

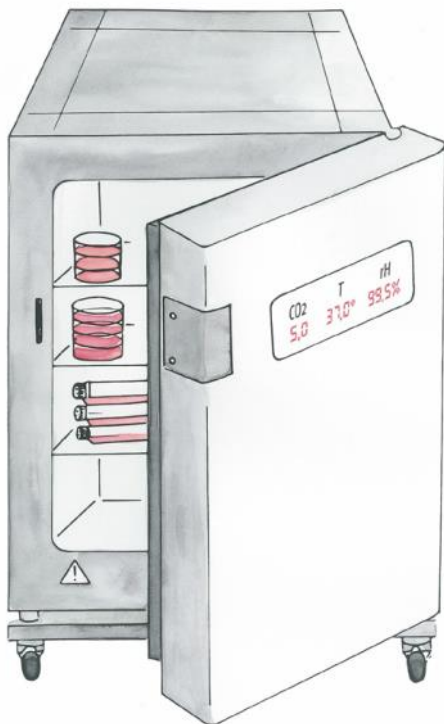


Micro-Hybrid Electronic 社製

# 乾熱滅菌インキュベータ用 CO<sub>2</sub>センサ



最高190℃の乾熱滅菌に対応  
測定濃度0-20Vol.-%(5Vol.-%に最適化)



## 特 長

- 2波長式 NDIR計測で高精度
- 温度/圧力補償
- 最高190℃の乾熱滅菌に対応  
(センサヘッドのみ、非測定時)
- 長寿命
- 湿度補正



株式会社アイ・アール・システム

## 仕 様

測定ガス、濃度	CO <sub>2</sub> 、0 - 20Vol.-%	入力電圧	12 - 24 VDC
測定方式	拡散(Diffusion)	消費電力	<2W
起動時間	< 1 minute (start-up) < 15 minutes (full spec)	信号出力	デジタル:RS232、専用プロトコル アナログ:4 - 20 mA
精度*1	± 0,2 Vol.-% ± 読み値の 2 %	動作温度	0 ... 60 °C
応答速度(t <sub>90</sub> )	≦ 30 s	保管温度	-25 ... 85 °C
温度依存性*2	≦ ± 0,1 Vol.-%	乾熱滅菌時の最高温度(センサ部)*5	190 °C
圧力依存性*3	≦ ± 0,05 Vol.-%	湿度	<100% 相対湿度 (結露なき事)
長期安定性*4	≦ ±0,2 Vol.-% at 5 Vol.-% /年	湿度補正	0 ... 200 hPa H <sub>2</sub> O

\*1 at 37° C, 1013 hPa, dry test gas, excludes calibration gas tolerance of ± 1 %

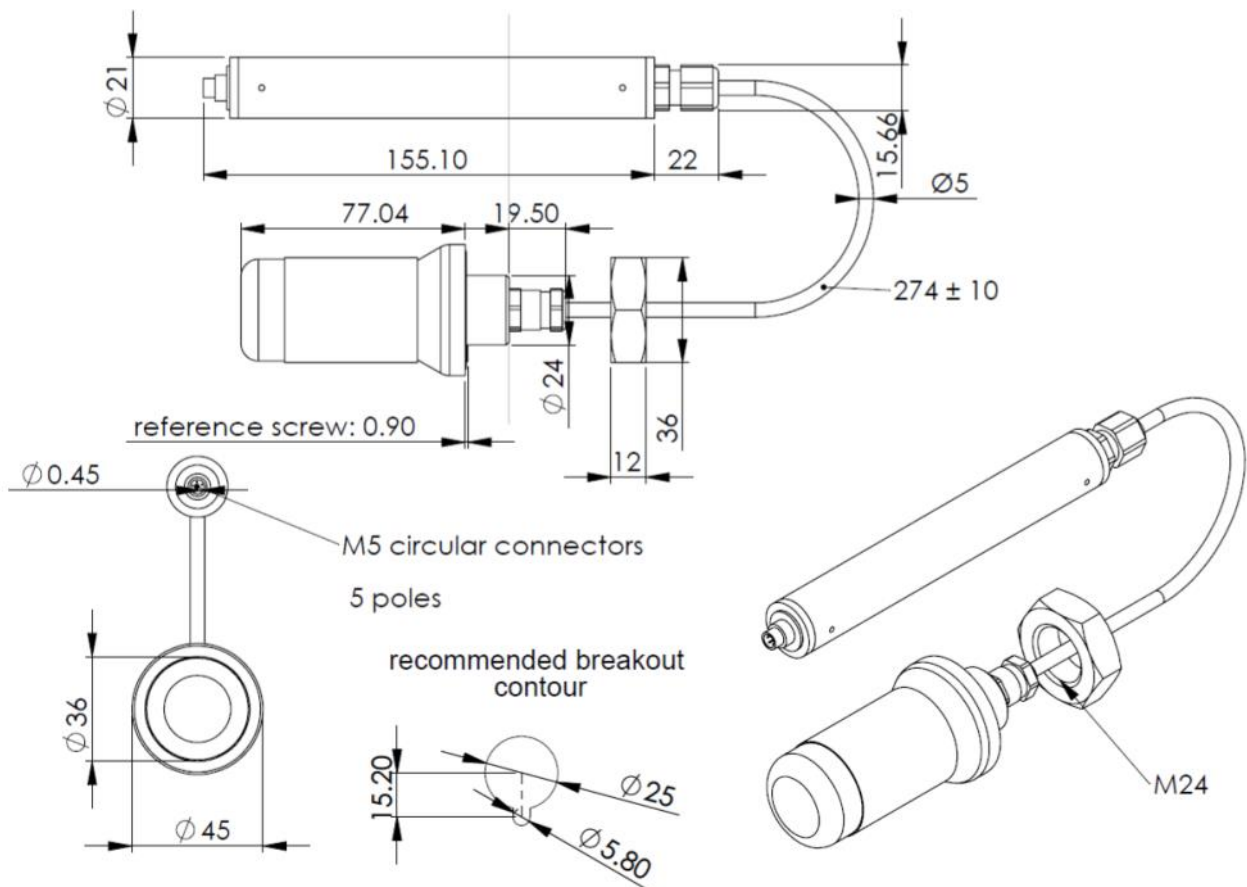
\*2 with compensation at 1 Vol.% ... 20 Vol.% CO<sub>2</sub> and 20° C ... 60° C, 1013 hPa

\*3 with compensation at 600 - 1200 hPa, 37° C and 5 Vol.-% CO<sub>2</sub> \*4 stability at 37° C, without heat sterilization

\*5 maximum humidity ≦ 1 % rH, ≧ 85° C auto standby - no CO<sub>2</sub> measurement

## 製品図面

ご希望に合わせたOEM対応も可能です。お気軽にお問い合わせください。



※上記仕様は予告なく変更となる場合がございます。詳細は下記連絡先までお問い合わせください。



**株式会社アイ・アール・システム**

<https://www.irsystem.com>

〒206-0041 東京都多摩市愛宕4-6-20

TEL: 042-400-0373 FAX: 042-400-0374 e-mail: office@irsystem.com

